

The People's Republic of China

EDICT OF GOVERNMENT

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

GB 1796-2 (2008) (Chinese): Tyre valves
Part 2:Rubber base valves

ISO INSIDE



BLANK PAGE





中华人民共和国国家标准

GB 1796.2—200×

代替GB 12835—2001

轮 胎 气 门 嘴 第 2 部分：胶座气门嘴

Tyre valves Part 2:Rubber base valves

(ISO 9413: 1998, Tyre valves-Dimensions and designation, NEQ)

报批稿

200×—×××—×××发布

200×—×××—×××实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义 1

4 型号标记.....1

5 结构型式.....1

6 零部件的类型、结构尺寸及材料14

7 外观..... 38

8 胶座边缘厚度..... 39

9 最大使用压力..... 39

10 密封性 39

11 橡胶与金属体的粘着强度和附胶率.....39

12 试验方法.....40

13 检验规则.....40

14 标识、包装及贮存 42

15 附录 A 43

前 言

本部分第 10 章和第 11 章为强制性的，其余为推荐性的

GB 1796《轮胎气门嘴》分为六个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴；
- 第 2 部分：胶座气门嘴；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴；
- 第 6 部分：气门芯。

本部分为 GB 1796 的第 2 部分，对应与 ISO 9413：1998《轮胎气门嘴尺寸及型号》（英文版）。本部分与 ISO 9413：1998 的一致性程度为非等效。

本部分代替 GB 12835—2001《胶座气门嘴》。

本部分与 GB 12835—2001 相比主要变化如下：

- 增加了“术语和定义”（见第 3 章）；
- 修改了气门嘴及其零部件的标识方法（前版的第 3 章；本版的第 4 章）；
- 增加了“结构型式”（见第 5 章）；
- 增加和修改了气门嘴和嘴体及零部件的规格型号（前版的第 4 章；本版的第 6 章）；
- 修改了技术要求（前版的第 5 章；本版的第 7～11 章）；
- 修改了试验方法（前版的第 6 章；本版的第 12 章）；
- 修改了检验规则（前版的第 7 章；本版的第 13 章）；
- 增加了资料性附录“本部分型号与国外型号对照”（见附录 A）。

本部分附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：江阴博尔汽配工业有限公司、江西气门芯厂；参加起草单位：山东高天金属制造有限公司、佛山市顺德区安驰实业有限公司、国家橡胶机械质量监督检验中心、杭州万通气门嘴有限公司、莱州市鑫泰气门嘴厂、高密永通汽配有限公司。

本部分主要起草人：唐建兰、古伟雄、李峰、李展刚、沈杰、顾一柱、孙金东、贺建滨

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 12835—1991、GB 12835—2001。

轮 胎 气 门 嘴

第 2 部分：胶座气门嘴

1 范围

GB 1796 的本部分规定了胶座气门嘴（以下简称气门嘴）的术语和定义、型号标记、结构型式、零部件的类型、结构尺寸及材料、外观、胶座边缘厚度、最大使用压力、密封性、橡胶与金属体的粘着强度和附胶率、试验方法、检验规则、标识、包装及贮存。

本部分适用于工业车辆、农业车辆、工程机械、摩托车、电动车和力车等内胎用气门嘴。

本部分不适用于航空轮胎用气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 1796 本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第 6 部分：气门芯。（GB 1796.6-××××，ISO 9413：1998，Tyre valves—Dimensions and designation，NEQ）

GB/T 2828.1-2003 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检查抽样计划（ISO 2859-1：1999，IDT）

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔（GB 9764-1997，neq ISO 7442：1982；ISO 6762：1982）

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹（GB 9765-1997，neq ISO 4570-1：1977，ISO 4570-2：1979，ISO 4570-3：1980）

GB/T 9766.2 轮胎气门嘴试验方法 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义（GB/T 12839-2005，ISO 3877-2：1997，Tyres, valves and tubes—List of equivalent terms—Part 2: Tyre valves，NEQ）

GB/T ×××× 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法（GB/T ××××-××××，ISO 10475：1992，Valves for tubeless tyres and valves for tubes—Identification system for valves and their components，MOD）

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语及其定义适用于 GB 1796 的本部分。

4 型号标记

产品的型号标记应符合 GB/T ×××× 的规定，本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

5 结构型式

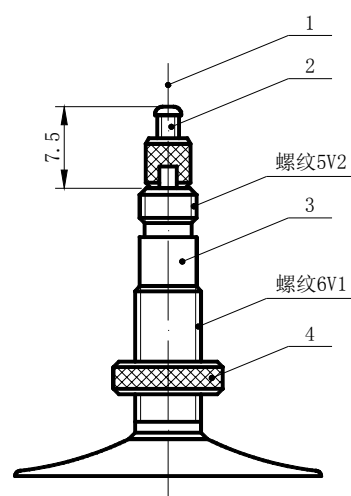
气门嘴的结构型式应符合表 1 和图 1～图 22 的规定。

表1

型号	图形	零 部 件				气门嘴孔直径 或轮辋槽宽 mm	参考用途		
		防护帽	气门芯	螺母	垫片				
AA02~AA06、 AA02C~AA04C	图1	I07	H03C	F03	—	φ 6.2	力车		
AA07	图2	I07	H03C	—					
AB02	图3	I07	H04C	F04C、F01	—	φ 8.3	力车 摩托车		
AB01C、AB02C	图4	I07 或 I03C	H04C 或 H05C	F03C、 F02C、E01C	D03C				
CB02、CB04C	图5	I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C	H01	F01 或					
CB03C			H01S	E01、					
CB08C	图6		H01	E01					
CF04、CF05、 CF06C~CF08C DF03C、DF04C	图7		H01	—	—			φ 11.3	工业车辆 农业车辆 摩托车
DF02C、DF05C			H01S	—	—				
DG01、DG02			H01	—	—				
CG01~CG06、 DG04~DG09	图8		H01	—	—	L12.5或L15	工程机械 工业车辆		
CG08~CG13、 DG10~DG15	图9		H01	—	—				
CG01C、CG03C~CG12C、 DG02C~DG11C、 EG01C~EG08C	图10		H01	E03C	D08C 或 D18C~D21C 或 D22C				
CG02C、DG01C					D09C				
CG07	图11		H01S	E04	D07			φ 11.3	工程机械
DG03、DG12C			H01S	E08	—	φ 15.7	农业车辆		
CJ06	图12		H01S	E08	—	φ 15.7	农业车辆		
CB05C	图13		H01S	—	—	φ 8.3	力车 摩托车		
CB01、CB06C			H01	—	—				
CF02、DF01	图14		H01S	—	—	φ 11.3	工业车辆 农业车辆		
CF01	图15		H01	—	—				
CJ01						φ 15.7	农业车辆		
CF03	图16		H01	—	—	φ 11.3	农业车辆 工业车辆		
CJ07						φ 15.7			
CJ02、CJ03	图17		H01	—	—				
CJ04	图18		H01	—	—				
CJ05	图19		H01	—	—				
CJ08、CJ09	图20		H01	F02	—				
DB01C~DB03C	图21		H01S	—	—	φ 8.3		电动车	

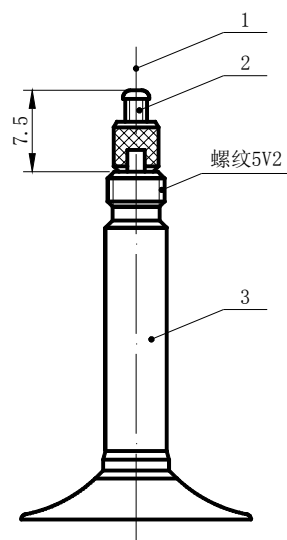
表1（续）

型号	图形	零 部 件				气门嘴孔直径 或轮辋槽宽 mm	参考用途
		防护帽	气门芯	螺母	垫片		
DZ01~DZ12、 EZ01~EZ04、 FZ01~FZ04、 FZ07C~FZ14C	图 22	I01 或 I02或 I01C或 I02C或 I04C	H01	—	B02	L12.5 或 L15	工业车辆
FZ05			H01S				



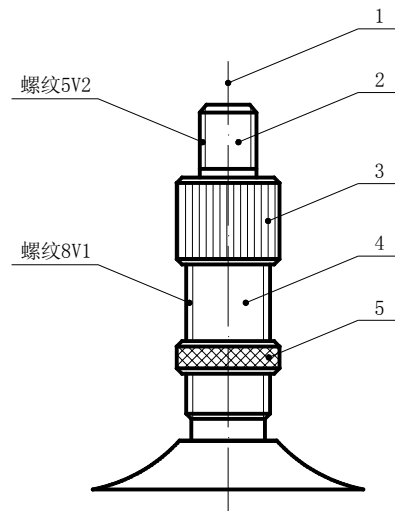
1-I07 型防护帽；2-H03C 型气门芯；3-嘴体；4-F03 型轮辋螺母

图 1 AA02~AA06、AA02C~AA04C 型气门嘴



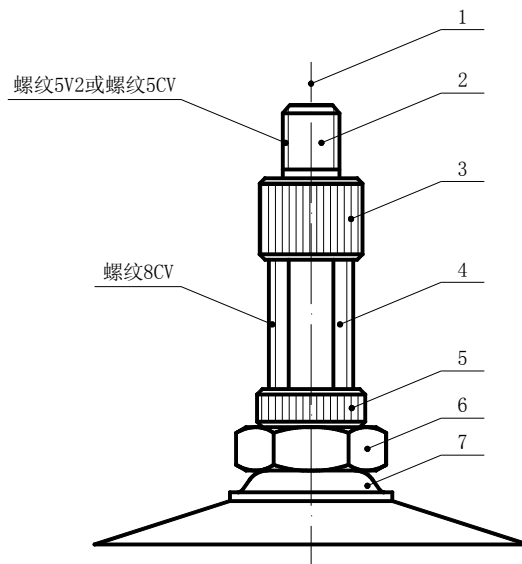
1-I07 型防护帽；2-H03C 型气门芯；3-嘴体

图 2 AA07 型气门嘴



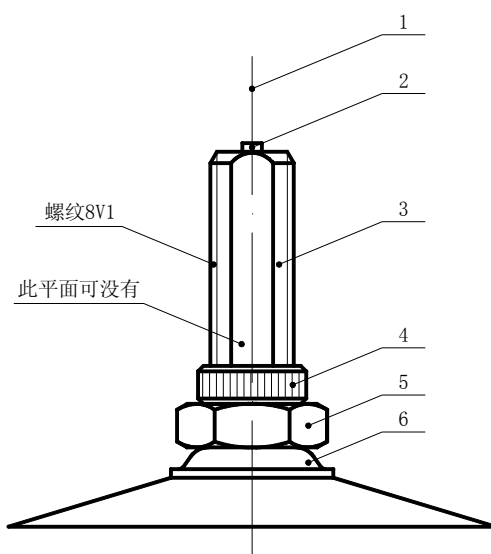
1-I07 或 I03C 型防护帽；2-H04C 型气门芯；3-F04C 型压芯螺母；4-嘴体；5-F01 型轮辋螺母

图 3 AB02 型气门嘴



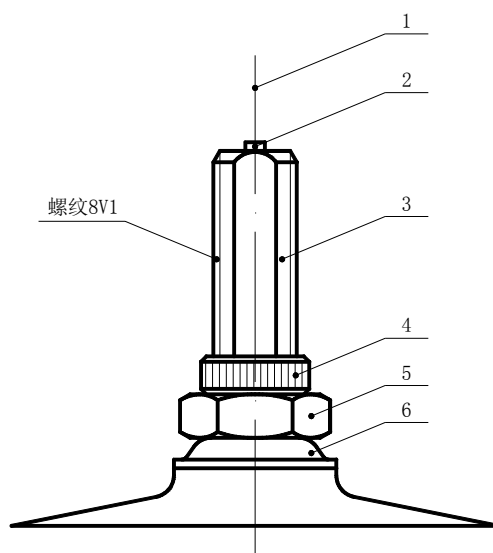
1-I07 或 I03C 型防护帽；2-H04C 或 H05C 型气门芯；3-F03C 型压芯螺母；
4-嘴体；5-F02C 型轮辋螺母；6-E01C 型六角螺母；7-D03C 型垫片

图 4 AB01C、AB02C 型气门嘴



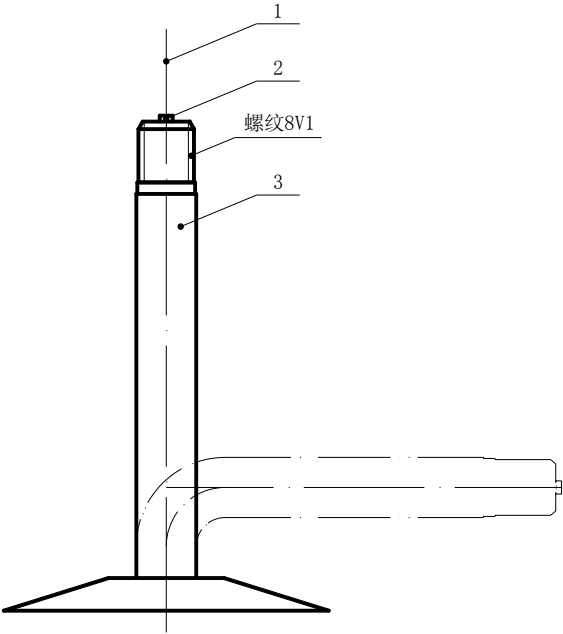
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；
4-F01 型轮辋螺母或 E01 型六角螺母；5-E01 型六角螺母；6-D03C 型垫片

图 5 CB02、CB03C、CB04C 型气门嘴



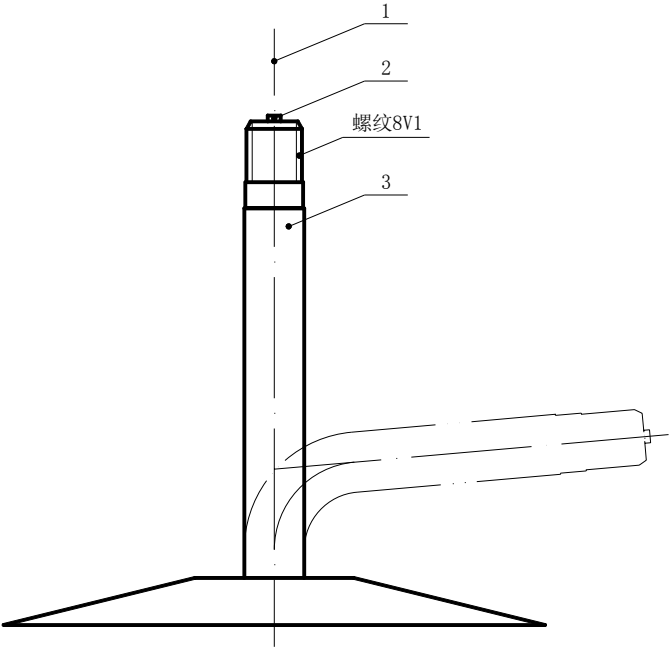
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；
4-F01 型轮辋螺母或 E01 型六角螺母；5-E01 型六角螺母；6-D03C 型垫片

图 6 CB08C 型气门嘴



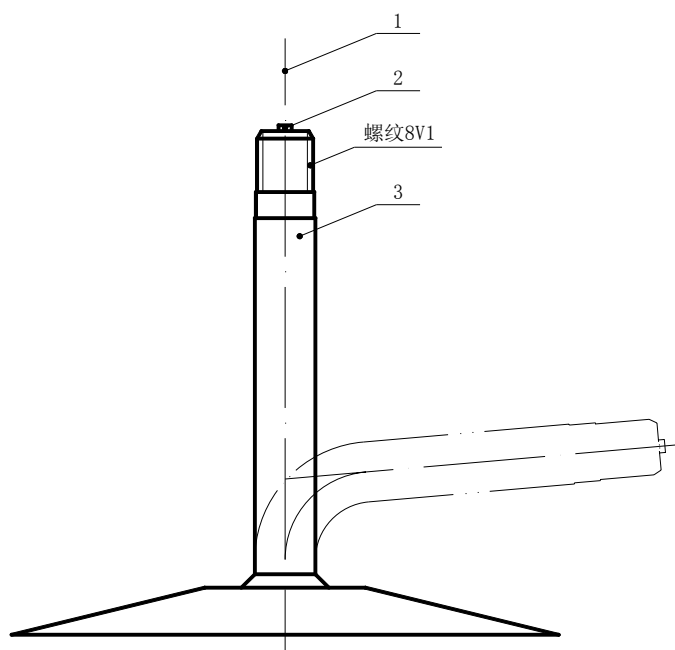
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 7 CF04、CF05、DG01、DG02、CF06C~CF08C、DF02C~DF05C 型气门嘴



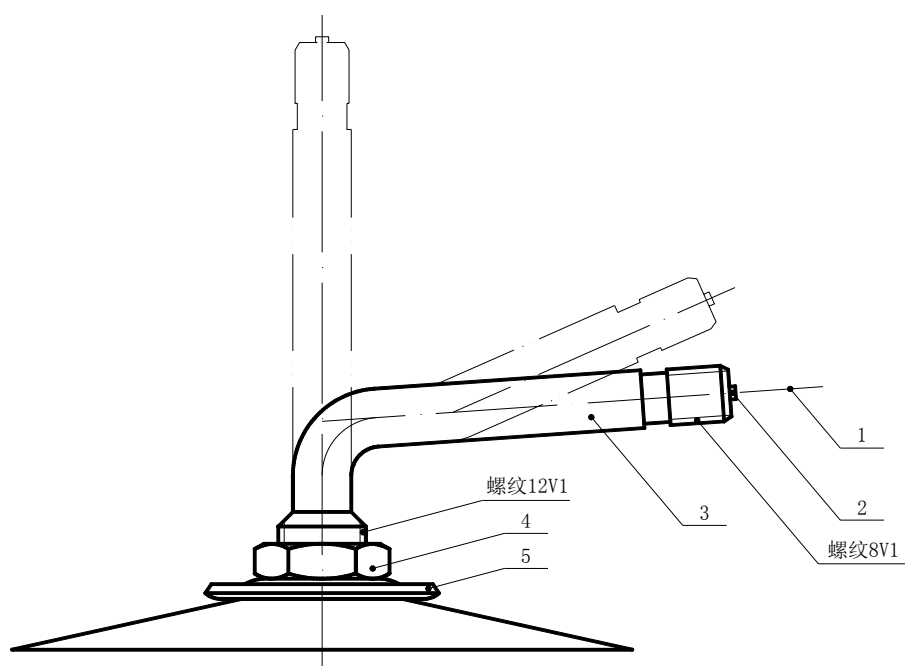
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 8 CG01~CG06、DG04~DG09 型气门嘴



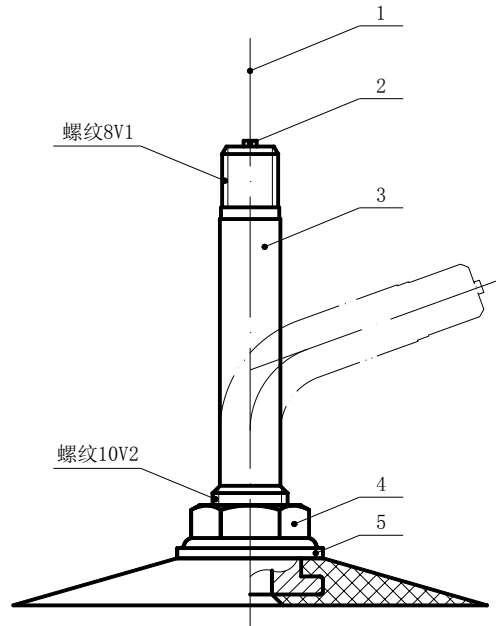
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 9 CG08~CG13、DG10~DG15 型气门嘴



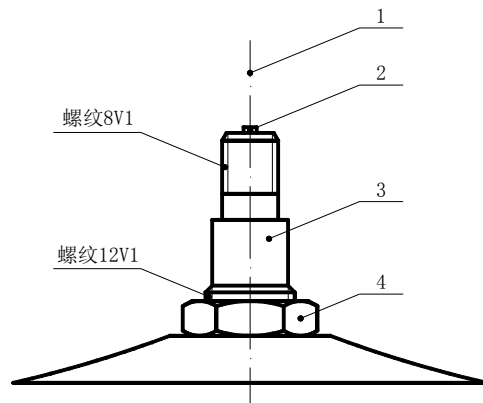
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；
4-E03C 型六角螺母；5-D08C 或 D09C 或 D18C~D21C 或 D22C 型垫片

图 10 CG01C~CG12C、DG01C~DG11C、EG01C~EG08C 型气门嘴



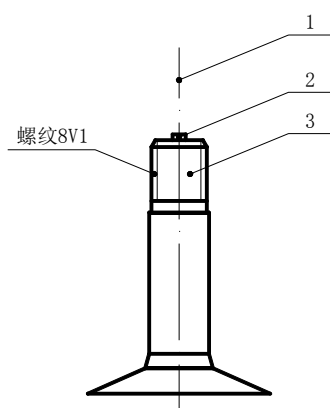
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01S 型气门芯；3-嘴体；4-E04 型六角螺母；5-D07 型垫片

图 11 CG07、DG03、DG12C 型气门嘴



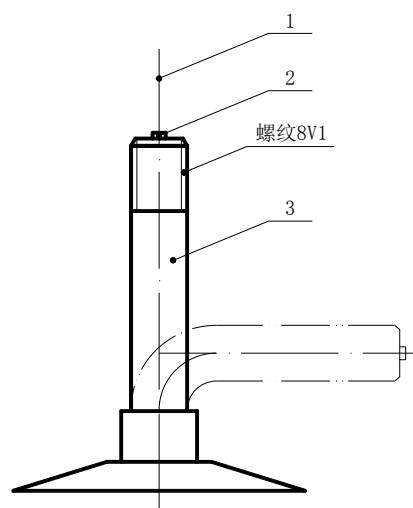
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01S 型气门芯；3-嘴体；4-E08 型六角螺母

图 12 CJ06 气液型气门嘴



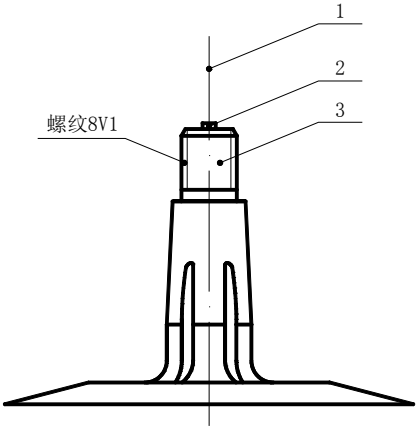
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 13 CB01、CB05C、CB06C 型气门嘴



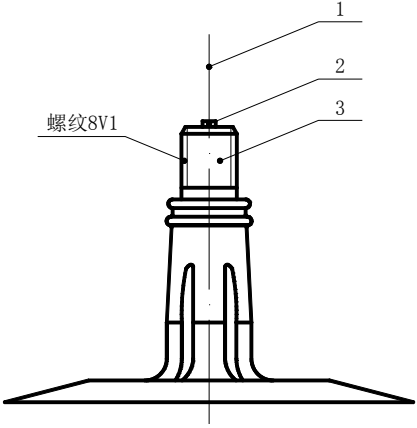
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01S 型气门芯；3-嘴体；

图 14 CF02、DF01 型气门嘴



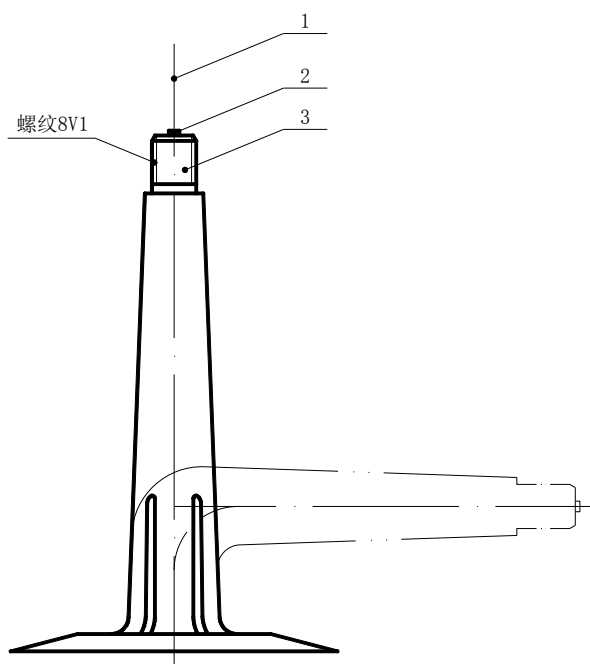
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 15 CF01、CJ01 型气门嘴



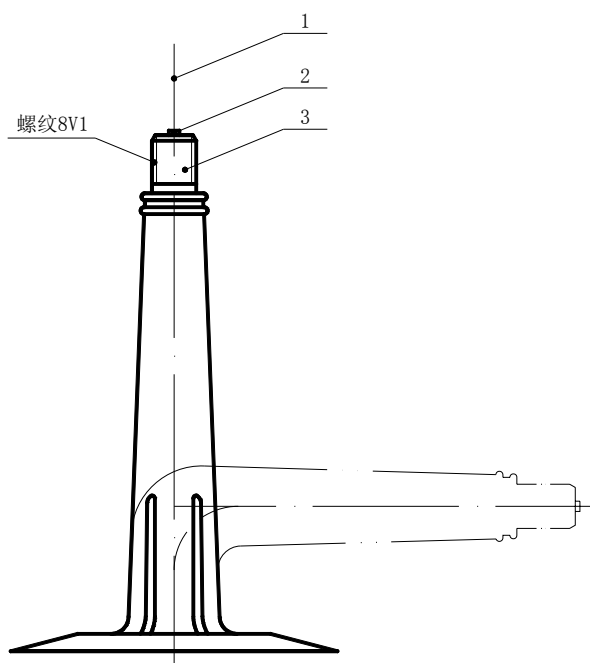
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 16 CF03、CJ07 气液型气门嘴



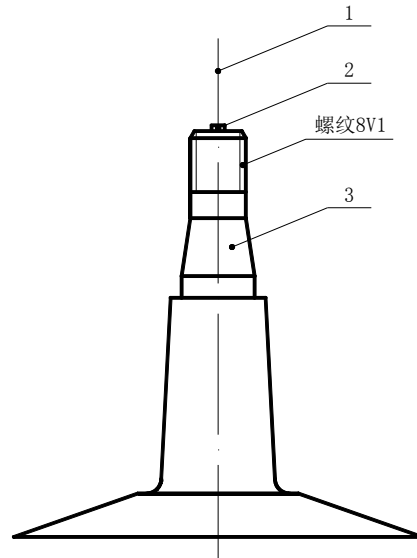
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 17 CJ02、CJ03 型可弯气门嘴



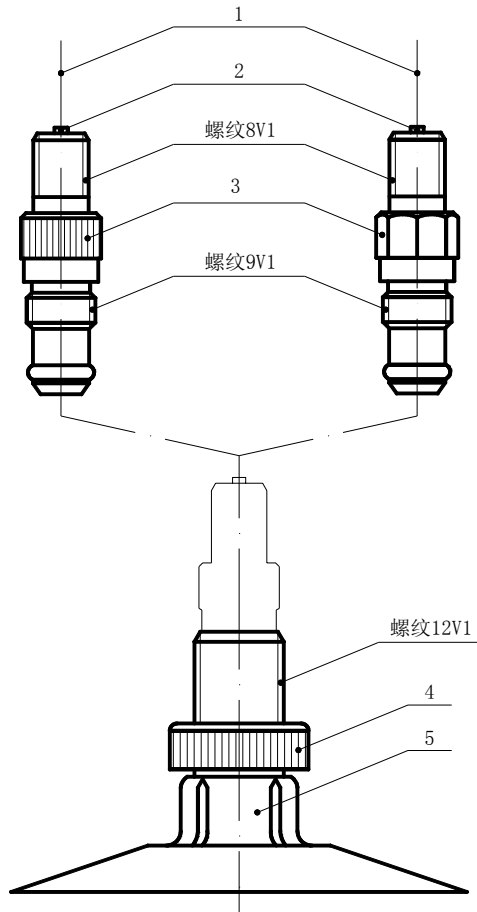
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 18 CJ04 气液型可弯气门嘴



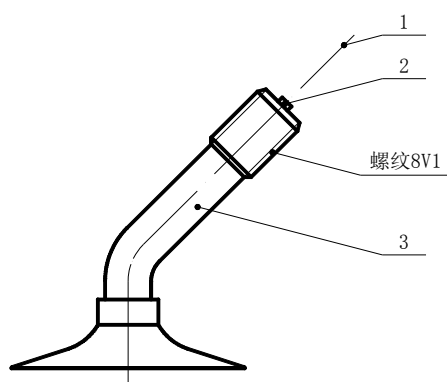
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；

图 19 CJ05 气液型气门嘴



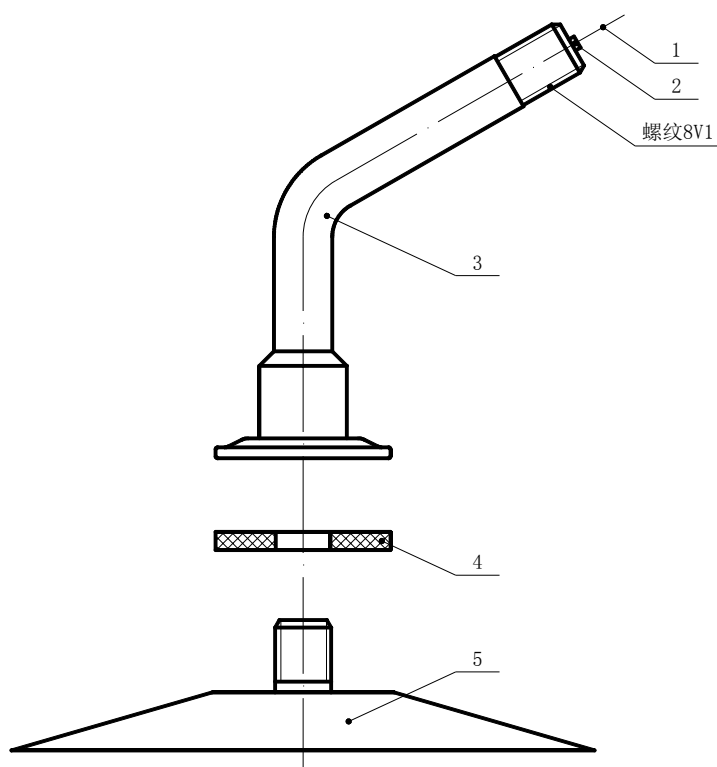
1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 型防护帽；2-H01 型气门芯；
3-CZ01 型芯套；4-F02 型轮辋螺母；5-ZJ01 或 ZJ02 型嘴座

图 20 CJ08、CJ09 气液型气门嘴



1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 防护帽；2-H01S 型气门芯；3-嘴体；

图 21 DB01C~DB03C 型气门嘴



1-I01 或 I02 或 I01C 或 I02C 或 I04C 防护帽；2-H01 型气门芯；3-嘴体；4-B02 型密封垫；5-ZG01 型嘴座

图 22 DZ01~DZ12、EZ01~EZ04、FZ01~FZ05、FZ07C~FZ14C 拧装式气门嘴装配图

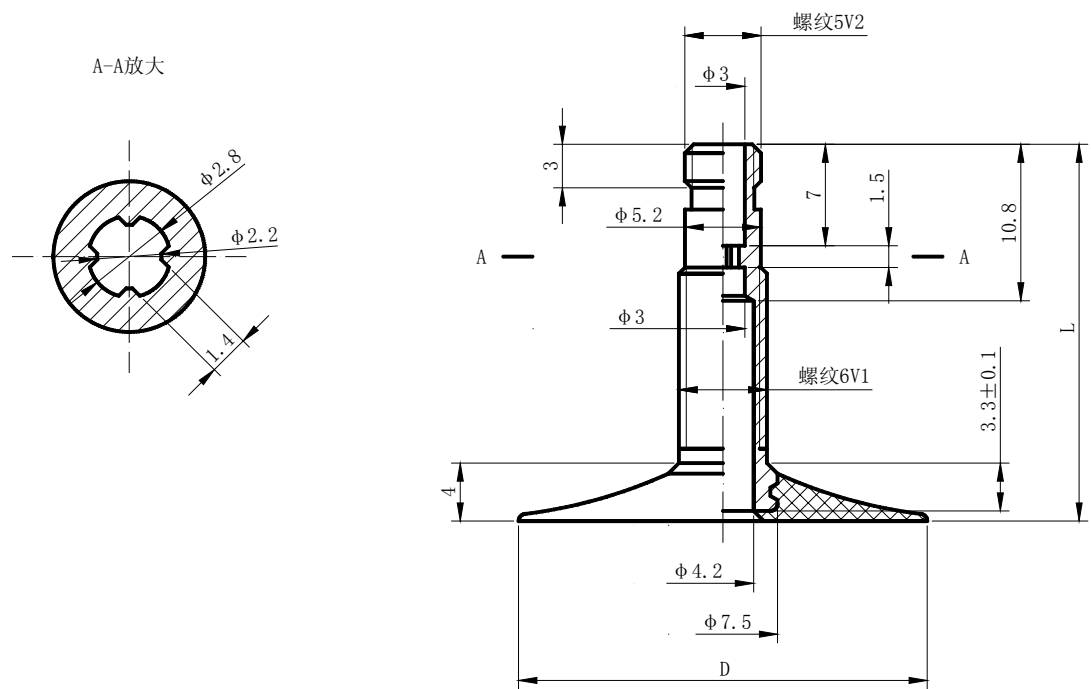
6 零部件的类型、结构尺寸及材料

6.1 嘴体

嘴体的类型、结构尺寸及材料应符合表2和图23～图46的规定。

表2

型号	图形	芯腔型式	材料
AA02～AA06、AA02C～AA04C	图23	—	黄铜或其他金属材料 和橡胶
AA07	图24	—	
AB02	图25	—	
AB01C、AB02C	图 26	—	
CB02、CB04C	图27	1A号	
CB03C		1B号	
CB08C	图28	1A号	
CF04、CF05、DG01、DG02、 CF06C～CF08C、DF02C～DF05C	图29	1A号	
CG01～CG06、DG04～DG09	图 30	1A号	
CG08～CG13、DG10～DG15	图31	1A号	
CG01C～CG12C、DG01C～DG11C、EG01C～EG08C	图32	1A号	
CG07、DG03、DG12C	图33	1A号	
CJ06	图 34	1B号	
CB05C	图35		
CB01、CB06C		1A号	
CF02、DF01	图36	1B号	
CF01、CJ01	图37	1A号	
CF03、CJ07	图38	1A号	
CJ02、CJ03	图 39	1A号	
CJ04	图40	1A号	
CJ05	图41	1A号	
DB01C～DB03C	图42	1B号	
DZ01～DZ12	图 43	1A号	
EZ01～EZ04	图44	1A号	
FZ01～FZ05、FZ07C～FZ14C	图45	1A号	
ZJ01, ZJ02	图 46	—	



型 号	L	D
AA02	26	25
AA03	32	18
AA04		21
AA05		椭圆18×30
AA06	29	椭圆20×40
AA02C	26	28
AA03C		椭圆18×45
AA04C	48	

图 23 AA02~AA06、AA02C~AA04C 型嘴体

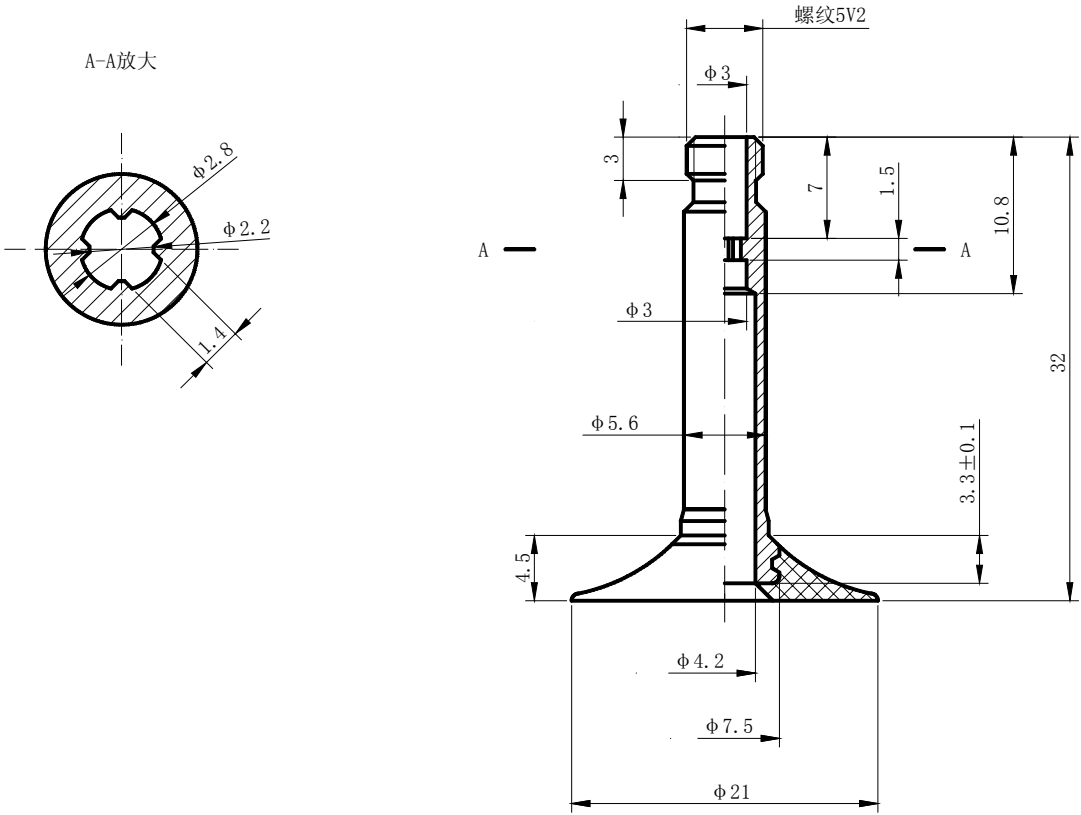


图 24 AA07 型嘴体

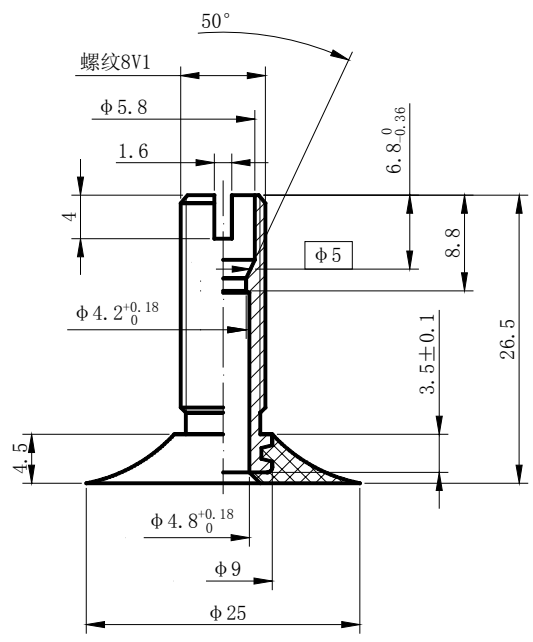
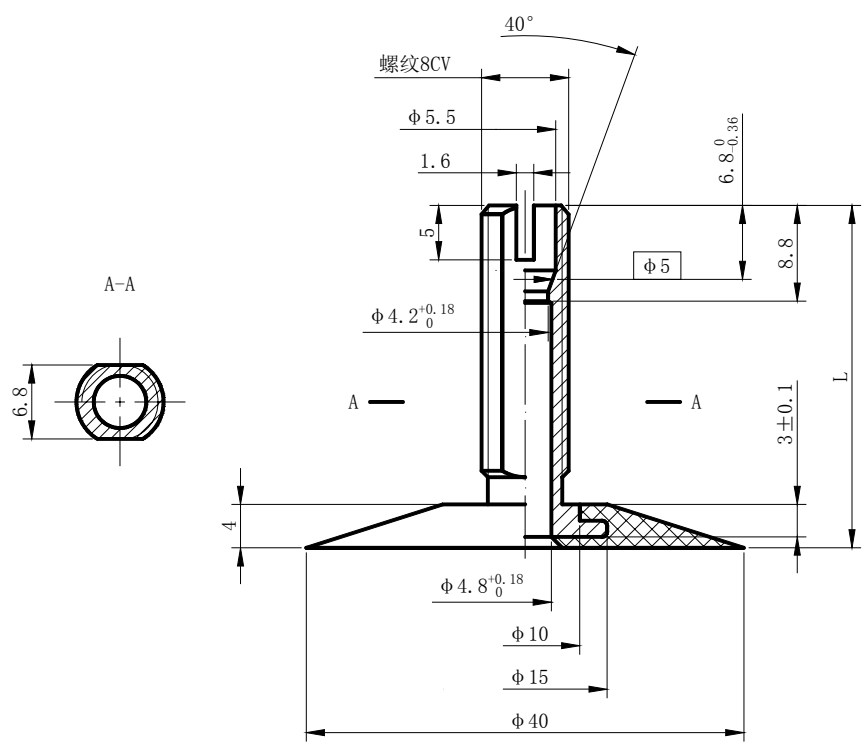
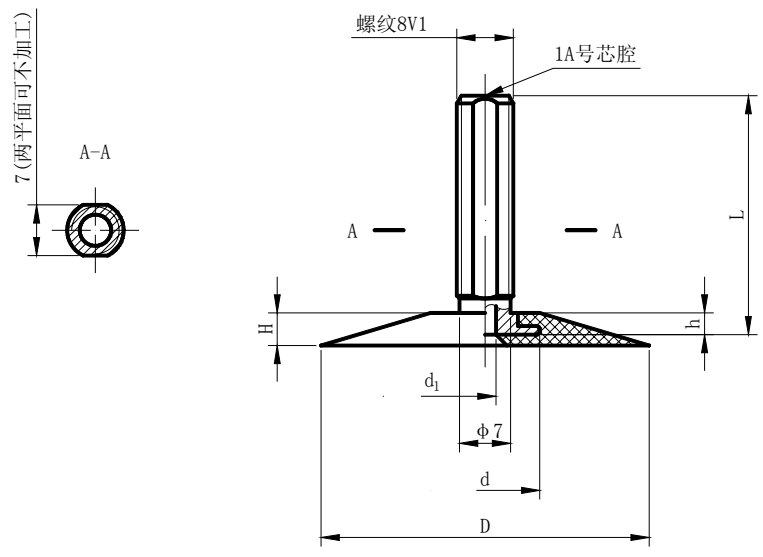


图 25 AB02 型嘴体



型 号	L
AB01C	30
AB02C	33

图 26 AB01C、AB02C 型嘴体



型 号	L	h	H	d_1	d	D
CB02	33	3.3 ± 0.1	4.5	$3^{+0.14}_0$	15	45
CB03C ^a	30	3 ± 0.1	4	$4.3^{+0.18}_0$		40
CB04C	40	4 ± 0.1	5.5	$3^{+0.14}_0$	16	55
^a 仅适用 H01S 型气门芯						

图 27 CB02、CB03C、CB04C 型嘴体

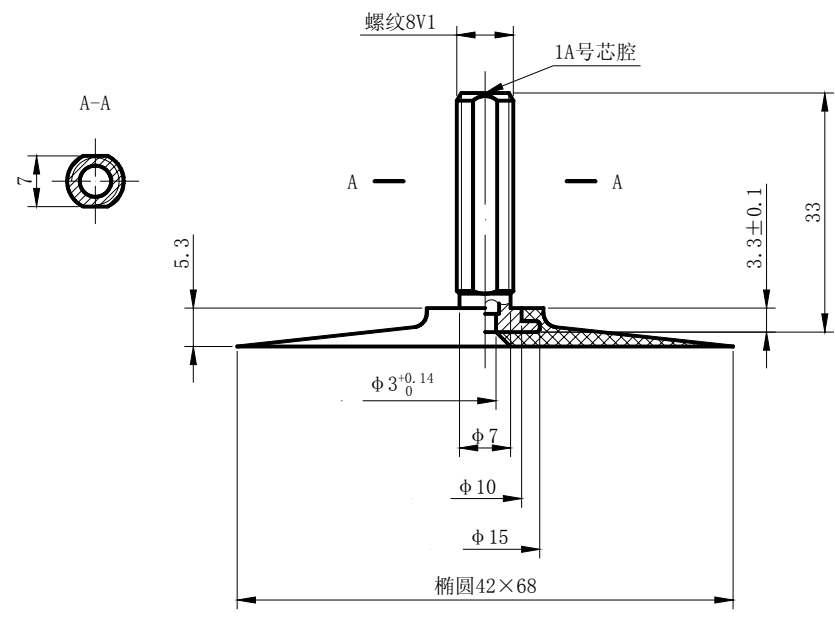


图 28 CB08C 型嘴体

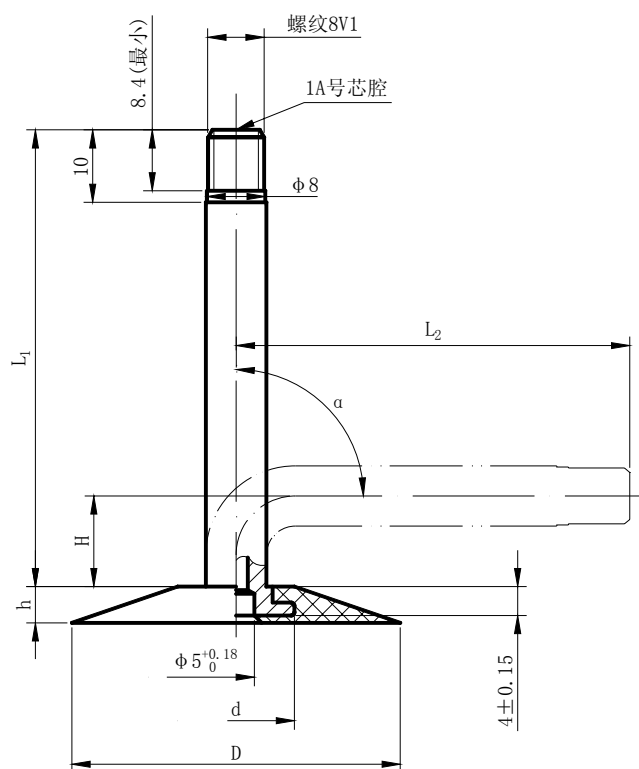
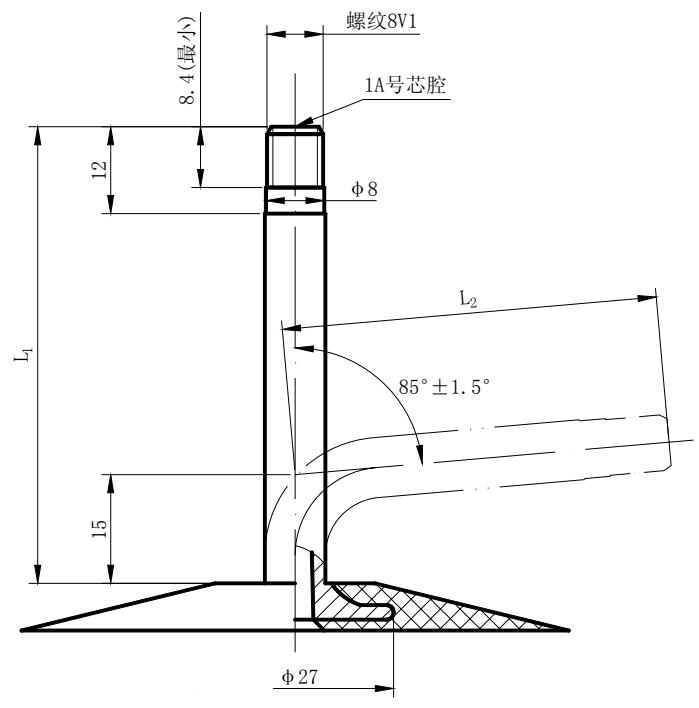
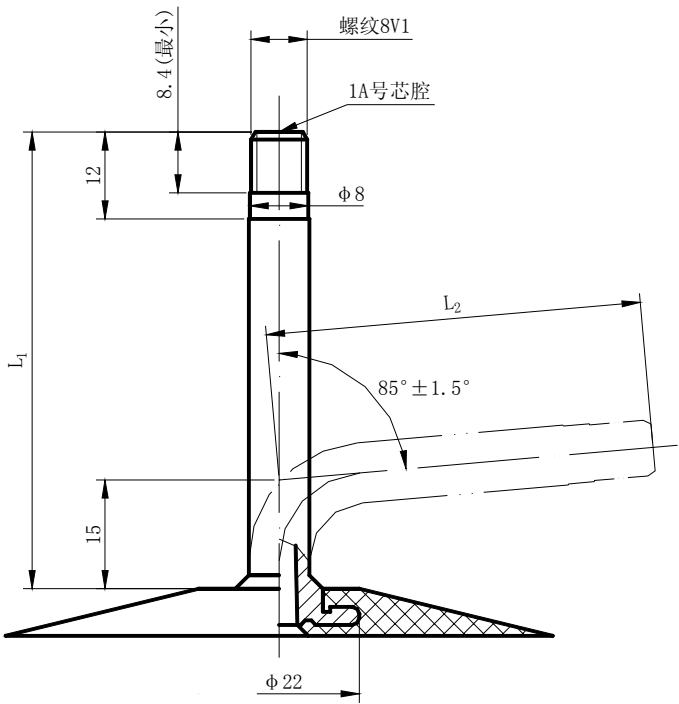
[illegible]

图 29 CF04、CF05、DG01、DG02、CF06C~CF08C、DF02C~DF05C 型嘴体



型 号	L_1	L_2
CG01	85	—
CG02	105	
CG03	115	
CG04	125	
CG05	140	
CG06	155	
DG04	85	75
DG05	105	95
DG06	115	105
DG07	125	115
DG08	140	130
DG09	155	145

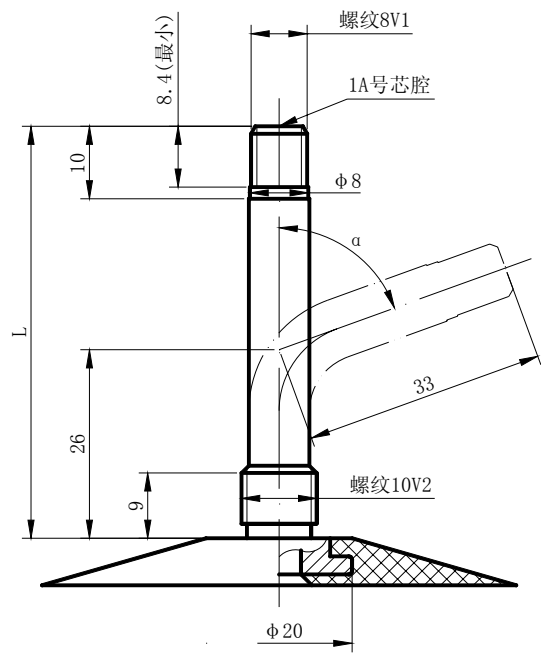
图 30 CG01~CG06、DG04~DG09 型嘴体



型 号	L_1	L_2
CG08	85	—
CG09	105	
CG10	115	
CG11	125	
CG12	140	
CG13	155	
DG10	85	75
DG11	105	95
DG12	115	105
DG13	125	115
DG14	140	130
DG15	155	145

图 31 CG08~CG13、DG10~DG15 型嘴体

型 号	L_1	L_2	d	D
DG05C	111	85	25~28	85
DG06C	127	101		
DG07C	140	114		
DG08C	154	128		95
DG09C	169	143		
DG10C	184	158		
DG11C	204	178		
EG01C	104	—		65
EG02C	111			85
EG03C	127			
EG04C	140			
EG05C	154			
EG06C	169			
EG07C	184			
EG08C	204			
—				



型 号	L	α
CG07	56	0°
DG03		70°
DG12C	54	90°

图 33 CG07、DG03、DG12C 型嘴体

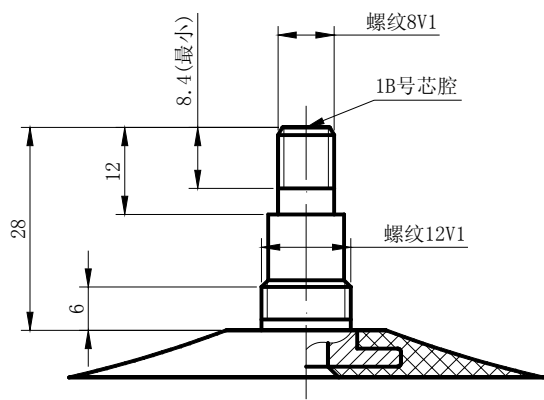
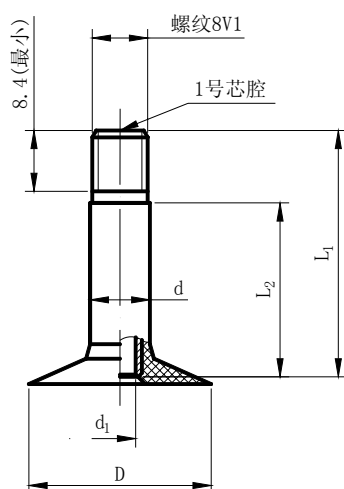


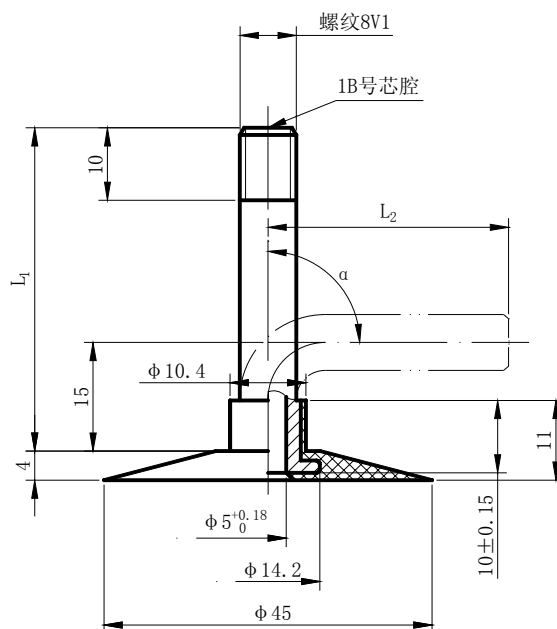
图 34 CJ06 型嘴体



型 号	L_1	L_2	d	d_1	D
CB01	34	24 ± 0.16	8.2	$3_0^{+0.14}$	25 或 28
CB05C ^a	28	18 ± 0.16		$4.3_0^{+0.18}$	22 或 25
CB06C	34	24 ± 0.16	8	$3_0^{+0.14}$	25 或 28 或 32

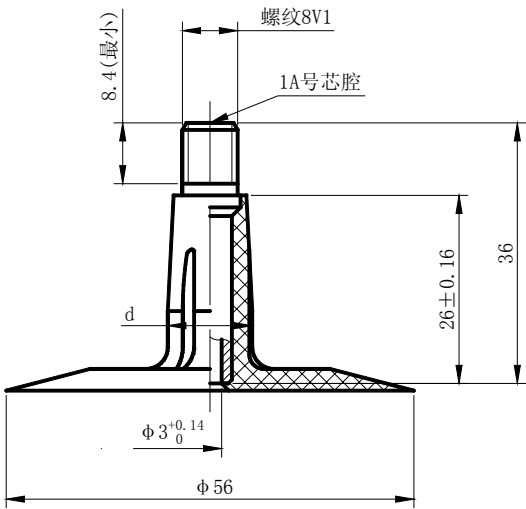
^a 仅适用 H01S 型气门芯

图 35 CB01、CB05C、CB06C 型嘴体



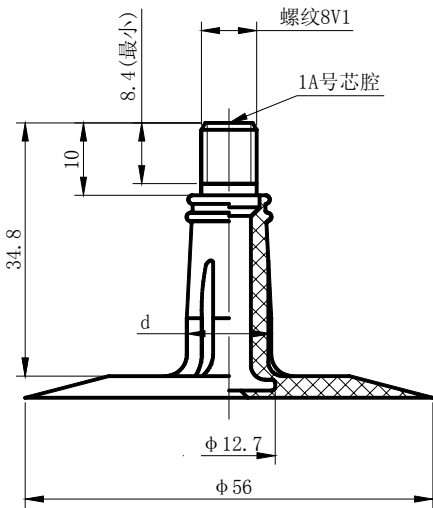
型 号	L_1	L_2	α
CF02	25	—	0°
DF01	44	33	90°

图 36 CF02、DF01 型嘴体



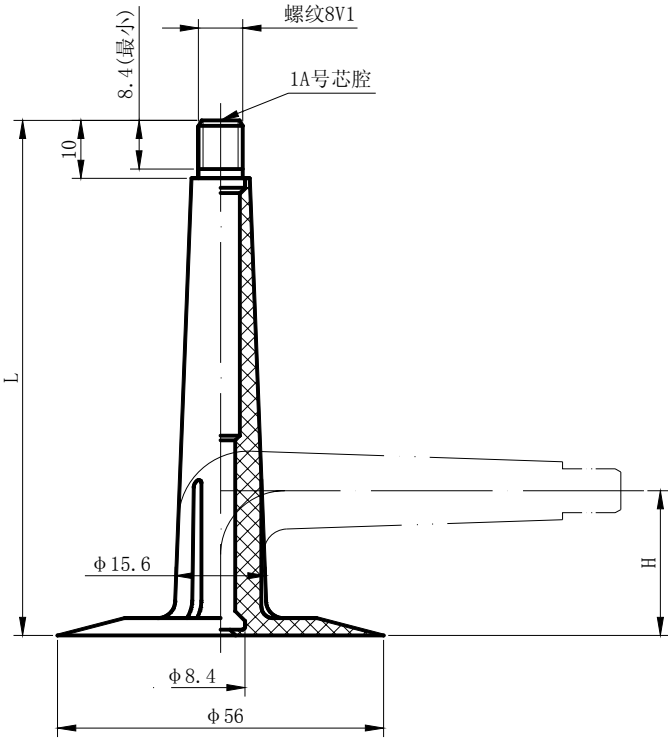
型 号	<i>d</i>
CF01	11.6
CJ01	16.5

图 37 CF01、CJ01 型嘴体



型 号	<i>d</i>
CF03	11.6
CJ07	16.5

图 38 CF03、CJ07 气液型嘴体



型 号	<i>L</i>	<i>H</i>
CJ02	62	18最小
		25最大
CJ03	89	18最小
		32最大

图 39 CJ02、CJ03 型可弯嘴体

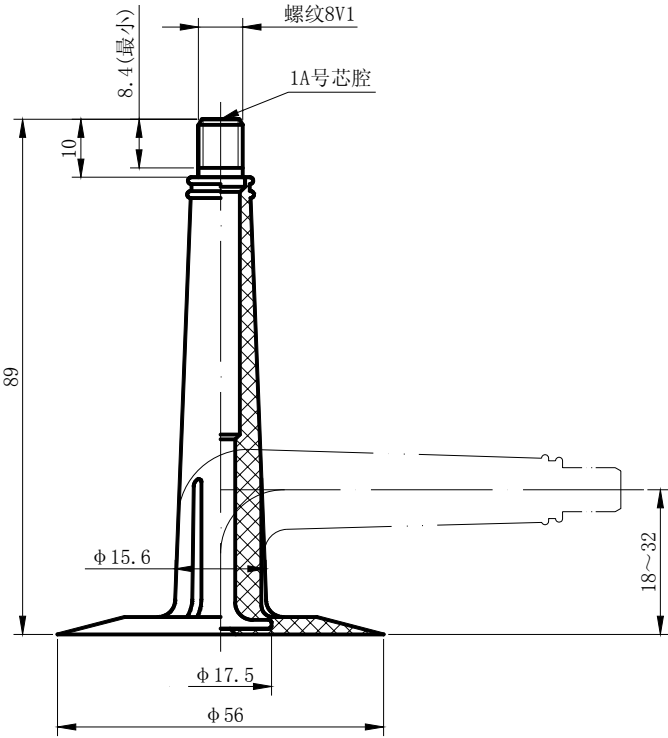


图 40 CJ04 气液型可弯嘴体

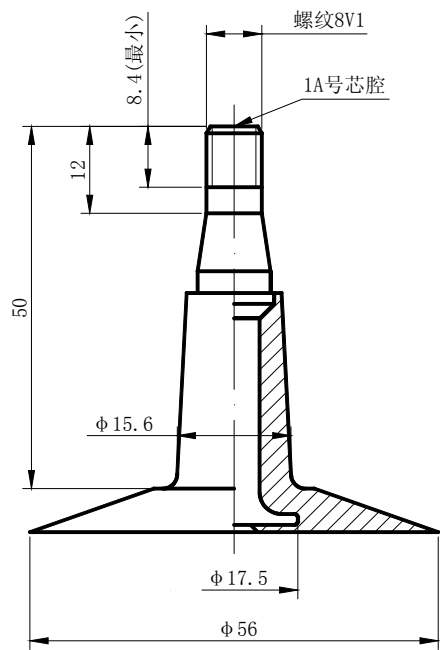
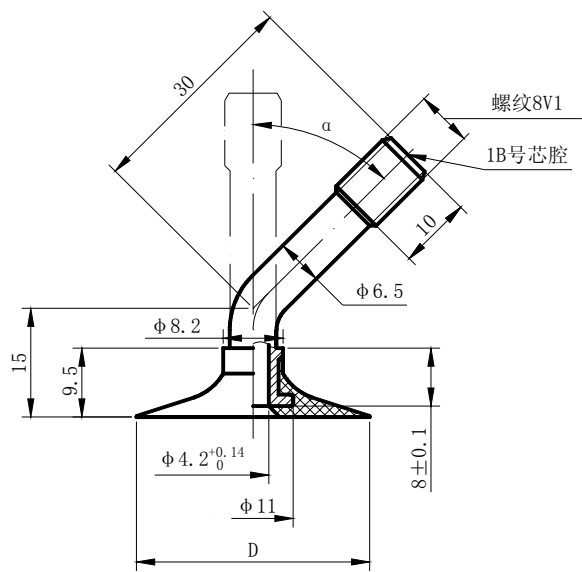
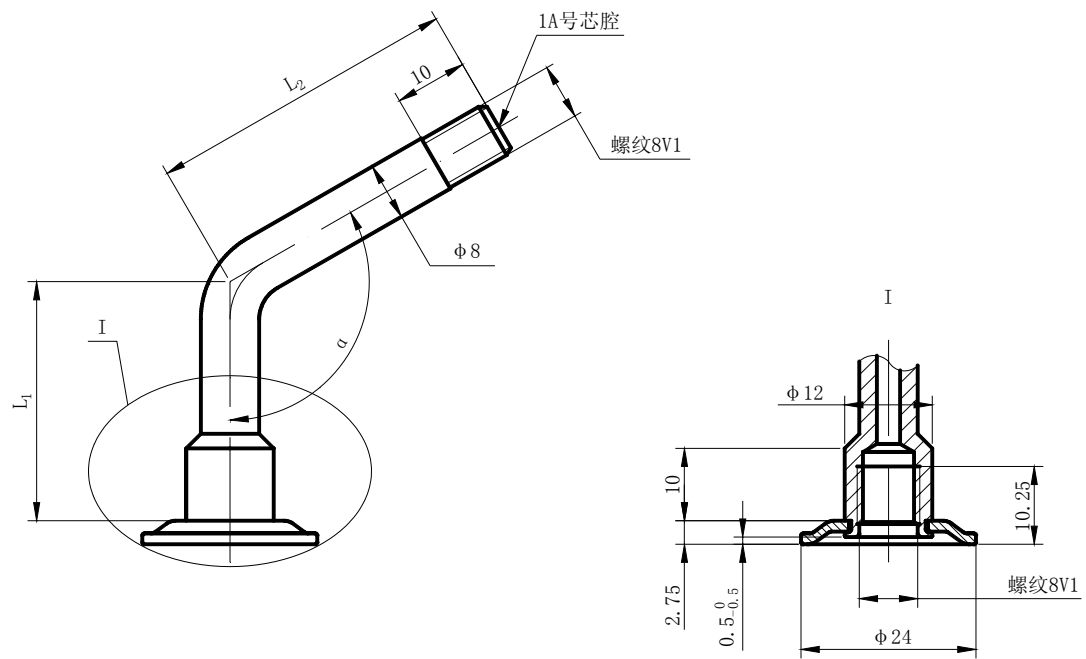


图 41 CJ05 气液型嘴体



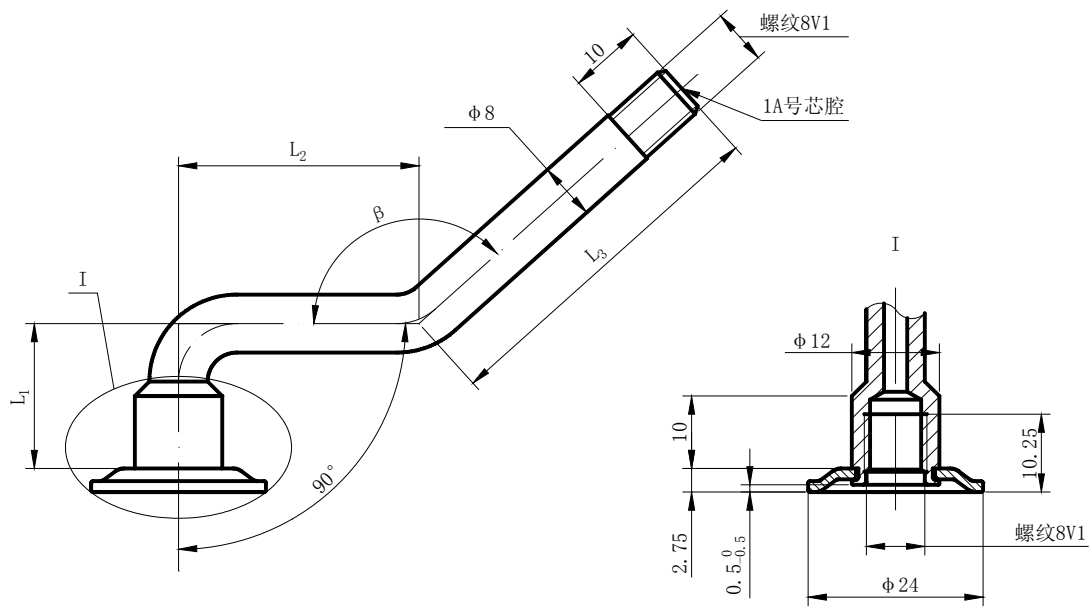
型 号	D	α
DB01C	25	45° 、 70°
DB02C	28	
DB03C	32	

图 42 DB01C~DB03C 型嘴体



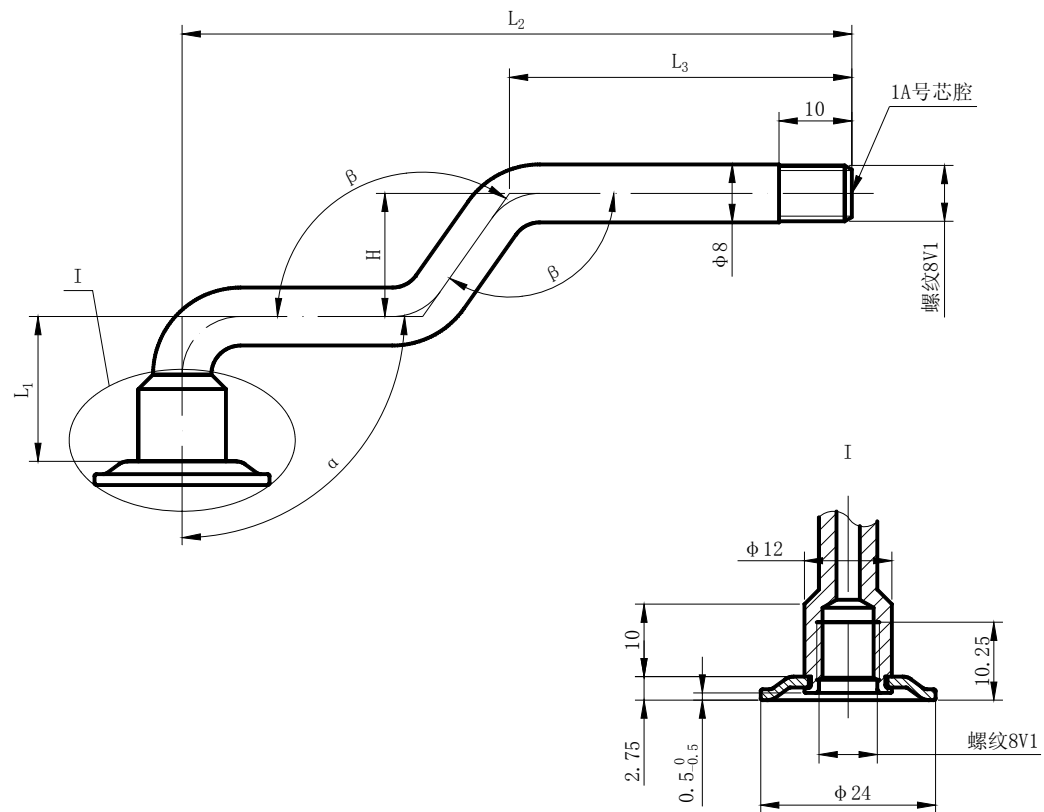
型 号	L_1	L_2	α
DZ01	22.5	43	120°
DZ02	33	44.5	95°
DZ03	39.5		110°
DZ04	22.5	71.5	100°
DZ05	20.5	99.5	94°
DZ06		115	
DZ07		132	
DZ08		138.5	
DZ09		145.5	
DZ10		149.5	
DZ11	29.5	66.5	90°
DZ12	20.5	117	

图 43 DZ01~DZ12 型嘴体



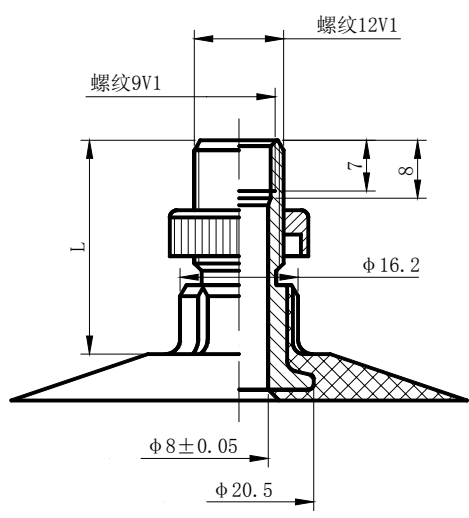
型 号	L_1	L_2	L_3	β
EZ01	20.5	32	37	138°
EZ02		38	41.5	153°
EZ03	20	76	47.5	
EZ04		86		

图 44 EZ01~EZ04 型嘴体



型 号	L_1	L_2	L_3	H	α	β
FZ01	20.5	94	37.5	17	90°	125°
FZ02		114	47.5			140°
FZ03		131	49			139°
FZ04	20	136.5	37.5			
FZ05 ^a	23.5	116.5	25.5	11.5		150°
FZ07C	20.5	85.5	35.5	17		139°
FZ08C		106.5	42.5		137°	
FZ09C	24.5	126.5	50.5	7.5	94°	153°
FZ10C	20.5	141.5	54.5	17	90°	139°
FZ11C	20	103	40	7	94°	153°
FZ12C		113				
FZ13C		125	50			
FZ14C		138				
^a 仅适用 H01S 型气门芯						

图 45 FZ01~FZ05、FZ07C~FZ14C 型嘴体



型 号	<i>L</i>
ZJ01	20.5
ZJ02	29.5

图 46 ZJ01、ZJ02 气液型嘴体

6.2 密封垫和 O 形密封圈

密封垫和 O 形密封圈的类型、结构尺寸及材料应符合表 3 和图 47、图 48 的规定。

表 3

型号	图形	材料	适用气门嘴
B02	图 47	橡胶	DZ01~DZ12、EZ01~EZ04、FZ01~FZ05、FZ07C~FZ14C
C06	图 48		CZ01

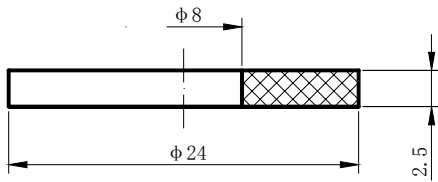


图 47 B02 型密封垫

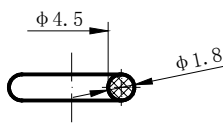


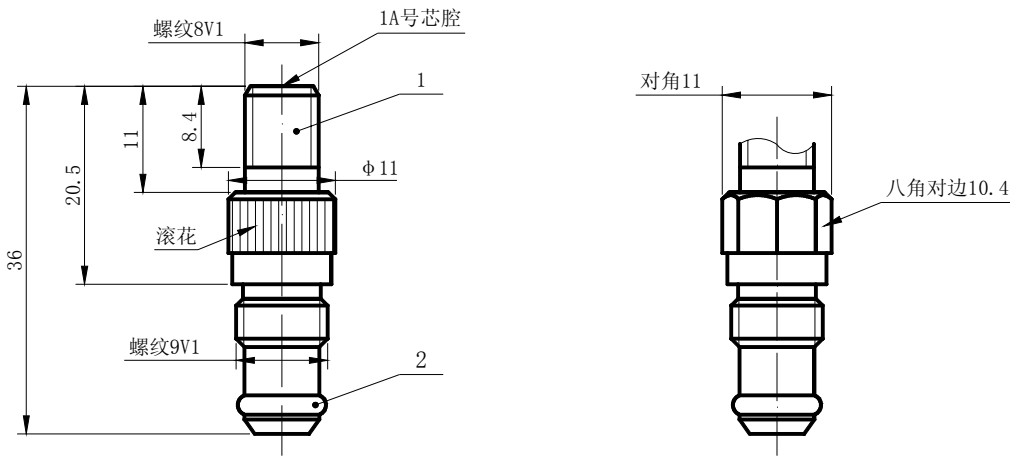
图 48 C06 型 O 形密封圈

6.3 芯套

芯套的类型、结构尺寸及材料应符合表 4 和图 49 的规定。

表 4

型号	图形	材料	适用气门嘴
CZ01	图 49	黄铜和橡胶	CJ08、CJ09



1-嘴体; 2-C06 型 O 形密封圈

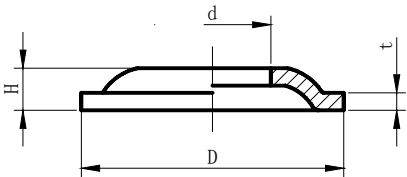
图 49 CZ01 型芯套

6.4 垫片

垫片的类型、结构尺寸及材料应符合表 5 和图 50～图 53 的规定。

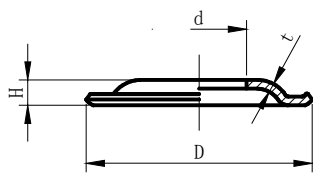
表 5

型号	图形	材料	适用气门嘴
D03C、D07	图 50	钢或黄铜	AB01C、AB02C、CB02、CB03C、CB04C、 CB08C、CG07、DG03、DG12C
D08C、D09C	图 51		CG01C～CG12C、DG01C～DG11C、EG01C～EG08C
D18C～D21C	图 52		
D22C	图 53		



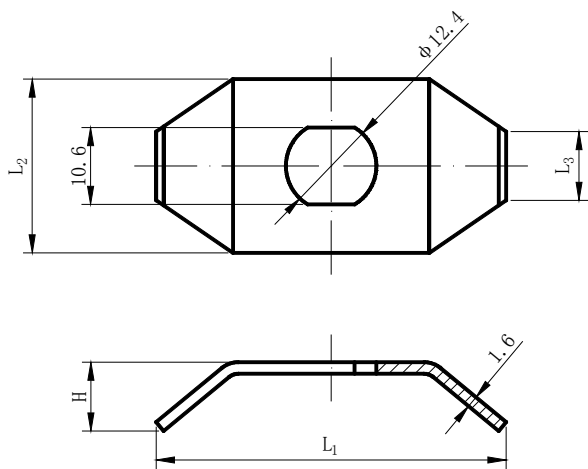
型号	d	D	H	t
D03C	8	15	2.2	0.8
D07	10.4	21	2.9	1.6

图 50 D03C、D07 型垫片



型号	d	D	H	t
D08C	13	31	3.5	1.2~1.5
D09C		24	2.5	1.2

图 51 D08C、D09C 型垫片



型号	L_1	L_2	L_3	H
D18C	48	24	9.5	9.5
D19C	54	28.5	14.5	9.5
D20C	57	33	25	9.5
D21C	70	51	32	6.5

图 52 D18C~D21C 型垫片

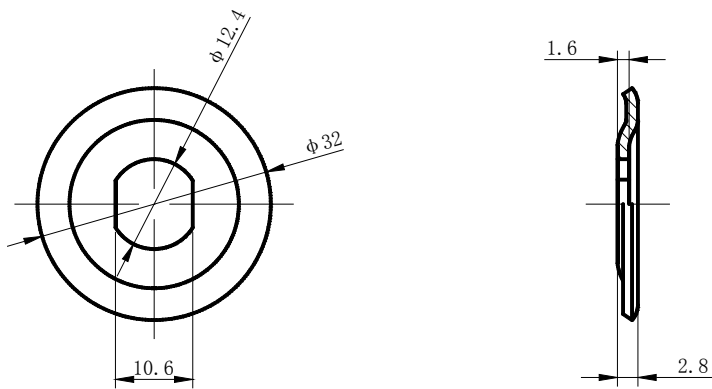


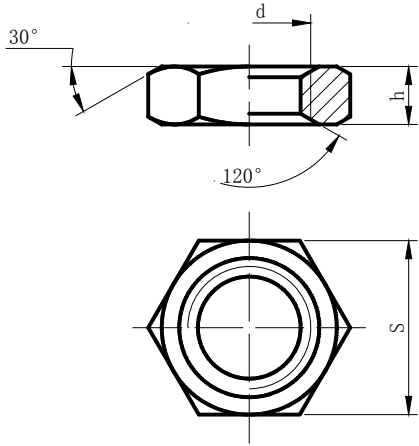
图 53 D22C 型垫片

6.5 螺母

螺母的类型、结构尺寸及材料应符合表 6 和图 54～图 59 的规定。

表 6

型号	图形	材料	适用气门嘴
E01、E08、 E01C、E03C	图 54	黄铜 或其他 金属材料	AB01C、AB02C、CB02、CB03C、CB04C、CB08C、CJ06、 CG01C～CG12C、DG01C～DG11C、EG01C～EG08C
E04	图 55		CG07、DG03、DG12C
F01、F03、 F02C	图 56		AA02～AA06、AA02C～AA04C、AB02、AB01C、AB02C、 CB02、CB03C、CB04C、CB08C
F02	图 57		CJ08、CJ09
F03C	图 58		AB01C、AB02C
F04C	图 59		AB02



型号	<i>d</i>	<i>S</i>	<i>h</i>
E01	8V1	10	2.5
		10	3.5
		12	4
		12.7	
E08	12V1	16	4.8
E01C	8CV	10	3.5
E03C	12V1	17	4.5

图 54 E01、E08、E01C、E03C 型六角螺母

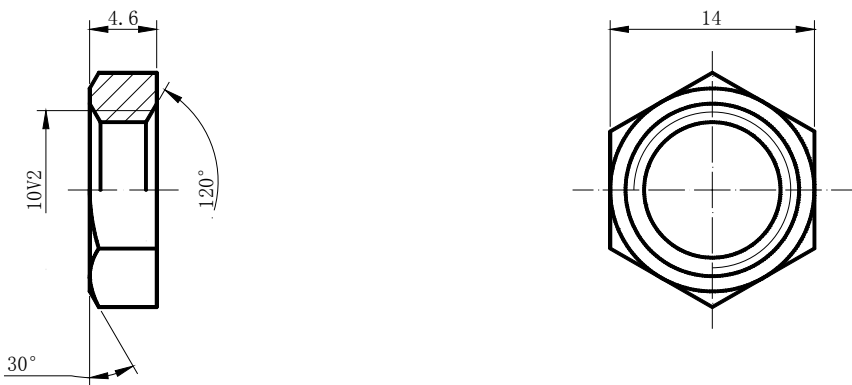
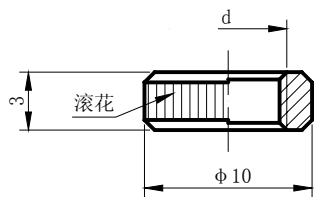


图 55 E04 型六角螺母



型号	<i>d</i>
F01	8V1
F03	6V1
F02C	8CV

图 56 F01、F03、F02C 型轮辋螺母

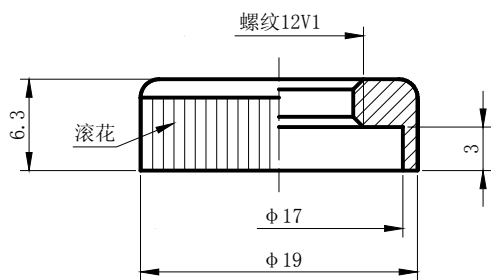


图 57 F02 型轮辋螺母

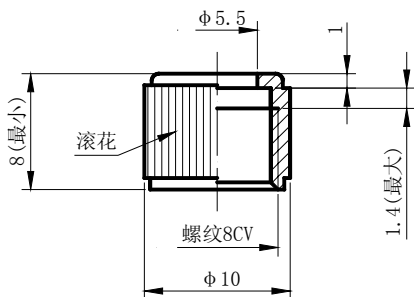


图 58 F03C 型压芯螺母

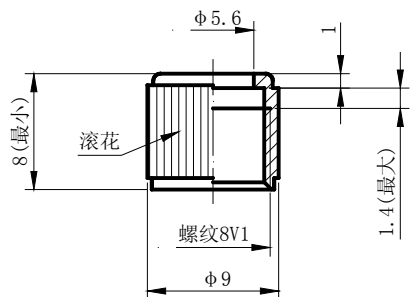


图 59 F04C 型压芯螺母

6.6 防护帽

防护帽的类型、结构尺寸及材料应符合表 7 和图 60～图 66 的规定。

表 7

型号	图形	材料	适用气门嘴
I07	图 60	塑料	AA02～AA06、AA02C～AA04C、AA07、AB02、AB01C、AB02C
I03C	图 61		AB01C、AB02C
I01	图 62	黄铜 和 橡胶	CB02、CB03C、CB04C、CB08C、CF04、CF05、DG01、DG02、 CF06C～CF08C、DF02C～DF05C、CG01～CG06、DG04～DG09、 CG08～CG13、DG10～DG15、CG01C～CG12C、DG01C～DG11C、 EG01C～EG08C、CG07、DG03、DG12C、CJ06、CB01、CB05C、 CB06C、CF02、DF01、CF01、CJ01、CF03、CJ07C、J02、 CJ03、CJ04、CJ05、CJ08、CJ09、DB01C～DB03C、 DZ01～DZ12、EZ01～EZ04、FZ01～FZ05、FZ07C～FZ14C
I02	图 63		
I01C	图 64		
I02C	图 65	塑料	
I04C	图 66		

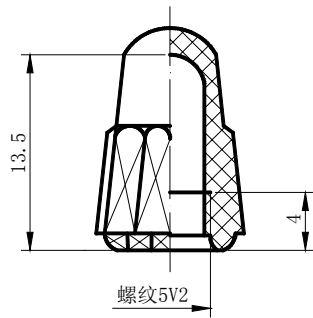


图 60 107 型防护帽

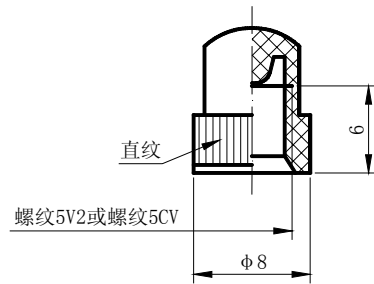


图 61 103C 型防护帽

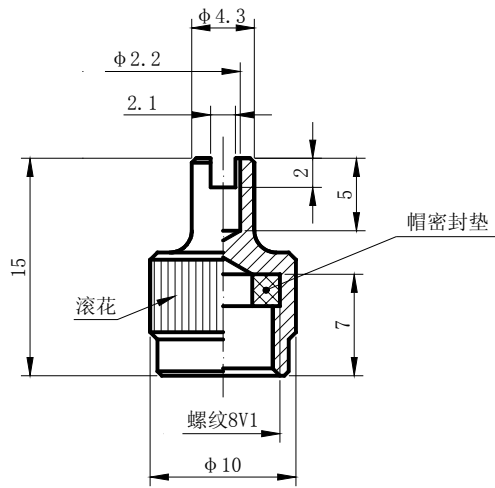


图 62 101 型防护帽

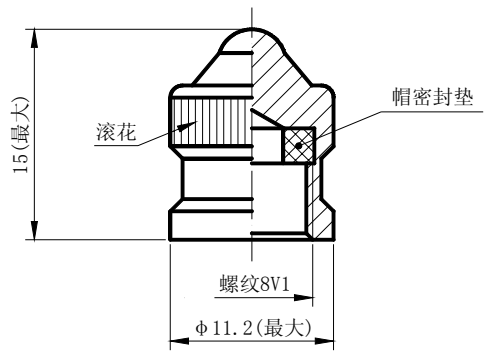


图 63 102 型防护帽

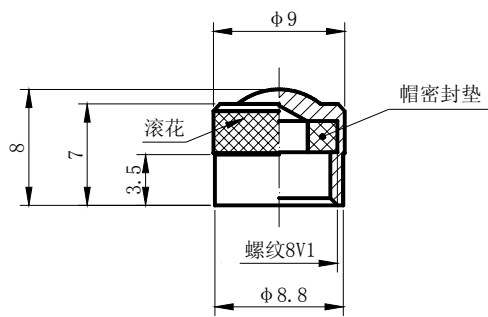


图 64 101C 型防护帽

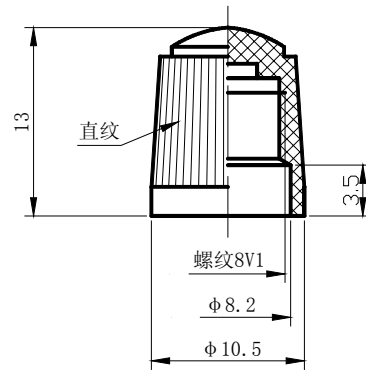


图 65 102C 型防护帽

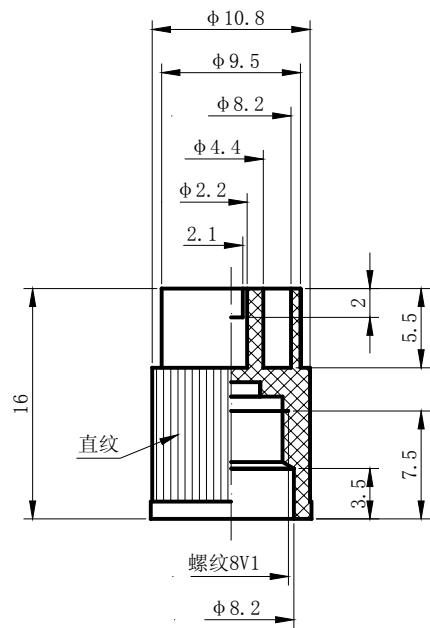


图 66 104C 型防护帽

6.7 嘴座

嘴座的类型、结构尺寸及材料应符合表 8 和图 67 的规定。

表 8

型号	图形	材料	适用气门嘴
ZG01	图 67	黄铜和橡胶	DZ01~DZ12、EZ01~EZ04、FZ01~FZ05、FZ07C~FZ14C

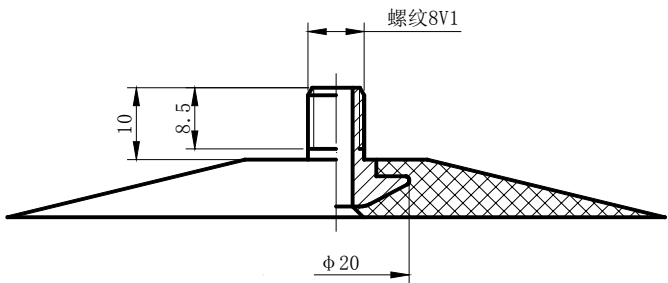


图 67 ZG01 型嘴座

6.8 气门芯

气门芯应符合GB 1796.6的规定。

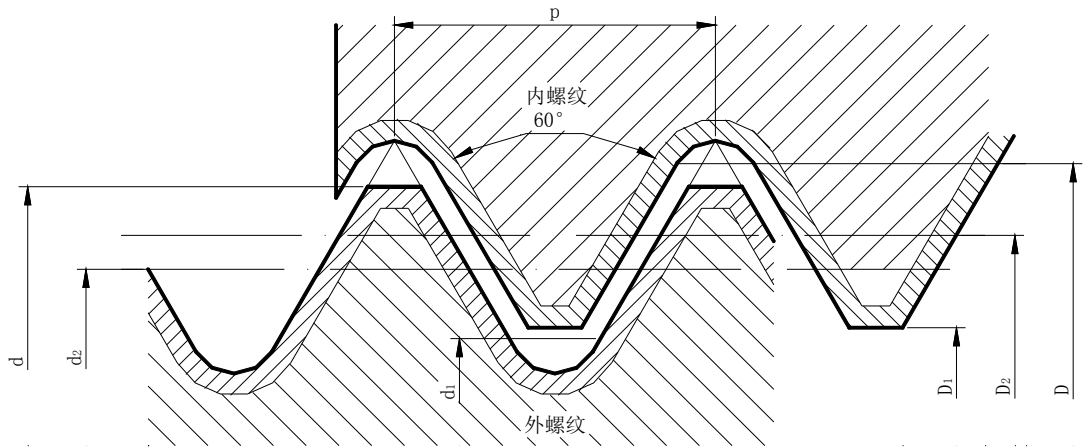
6.9 芯腔

芯腔应符合GB 9764的规定。

6.10 螺纹

螺纹5CV、8CV的牙型、极限尺寸及公差见图68。

5V1、5V2、6V1、8V1、9V1、10V2、12V1 螺纹牙型、极限尺寸及公差应符合 GB 9765 的规定。5V2、5CV、8V1 螺纹的极限尺寸和公差对 I07、I03C、I02C、I04C 型防护帽不适用。



P-螺距；d-外螺纹大径；d₁-外螺纹小径；d₂-外螺纹中径；D-内螺纹大径；
D₁-内螺纹小径；D₂-内螺纹中径

螺纹 代号	公称尺寸 ($d \times p$)	外 螺 纹						
		大径 d			中径 d_2			小径 d_1
		最大	公差 Td	最小	最大	公差 Td_2	最小	最大
5CV	5.1×1.058	5.05	0.28	4.77	4.36	0.14	4.22	3.75
8CV	8.1×0.847	7.96	0.23	7.73	7.41	0.13	7.28	6.92
螺纹 代号	公称尺寸 ($d \times p$)	内 螺 纹						
		小径 D_1			中径 D_2			大径 D
		最大	公差 TD_1	最小	最大	公差 TD_2	最小	最小
5CV	5.1×1.058	4.21	0.26	3.95	4.59	0.18	4.41	5.2
8CV	8.1×0.847	7.34	0.16	7.18	7.72	0.17	7.55	8.1

图 68 5CV、8CV 螺纹牙型、极限尺寸及公差

7 外观

7.1 气门嘴各零件表面不应有油污、锈蚀、裂纹及其他影响使用性能的缺陷，金属零件表面应有防腐处理。

7.2 气门嘴胶座、密封垫和 O 形密封圈表面不应有海绵状、气泡、缺胶、夹杂物及其他影响使用性能的缺陷。

7.3 胶座打磨面应均匀、平整、清洁，不应露铜、喷霜。

7.4 嘴体、嘴座硫化定位孔不应有影响使用的橡胶粘附。

7.5 嘴体、嘴座的外螺纹不应有影响使用的橡胶粘附。

7.6 DZ01~DZ12; EZ01~EZ04; FZ01~FZ05, FZ07C~FZ14C 型嘴体中的垫片, 应铆接牢固, 并能保持相对转动。

8 胶座边缘厚度

从胶座边缘向内 2mm 处, 厚度不大于 0.4mm。

9 最大使用压力

气门嘴的最大使用压力见表 9。

表9

型 号	最大使用压力 kPa
AA02~AA06、AA02C~AA04C、AA07	900
AB02、AB01C、AB02C、CJ02、CJ03	700
CB02、CB03C、CB04C、CB08C	450
CF04、CF05、CF06C~CF08C、DF02C~DF05C、CG01~CG06、DG04~DG09、 CG08~CG13、DG10~DG15、CG01C~CG12C、DG01C~DG11C、EG01C~EG08C、 CG07、DG03、DG12C、CJ06、CF02、DF01、CF03、CJ07、CJ04、CJ05、 DZ01~DZ12、EZ01~EZ04、FZ01~FZ05、FZ07C~FZ14C	1050
CB01、CB05C、CB06C、DB01C~DB03C	800
CF01、CJ01	500
CJ08、CJ09	1400

10 密封性

气门嘴在规定的最大使用压力下, 应保证整个气门嘴的密封性。

11 橡胶与金属体的粘着强度和附胶率

11.1 气门嘴的橡胶与金属体的粘着强度见表 10。

表 10

型 号	最小粘着强度 N
AA02~AA06、AA07、AA02C~AA04C、AB02、AB01C、AB02C、 CB02、CB03C、CB04C、CB08C、CF04、CF05、DG01、DG02、 CF06C~CF08C、DF02C~DF05C、CF02、DF01、DB01C~DB03C	147
CG01~CG06、DG04~DG09、CG08~CG13、DG10~DG15、CG01C~CG12C、 DG01C~DG11C、EG01C~EG08C、CG07、DG03、DG12C、CJ06、ZG01	55
CB01、CB05C、CB06C	98
CF01、CJ01~CJ05、CF03、CJ07~CJ09	80

11.2 气门嘴的橡胶与金属体的附胶率不小于60%。

12 试验方法

12.1 外观

目测检验。

12.2 喉部直径和圆锥面位置

喉部直径和圆锥面位置，用专用量规或通用量具测量。

12.3 外螺纹的中径、大径；内螺纹的中径、小径和深度尺寸

用螺纹通规测量外螺纹中径、内螺纹中径和内螺纹深度，用光滑通规、光滑止规或通用量具测量外螺纹大径和内螺纹小径。

12.4 其它试验方法

其它试验方法，应按照GB/T 9766.2的规定。

13 检验规则

13.1 气门嘴的抽样程序及其实施应符合GB/T 2828.1-2003的规定。

13.1.1 同型号气门嘴的一个入库批或发货批为一个检查批。

13.1.2 按质量特性的重要性把不合格分为A类不合格、B类不合格和C类不合格。各类项目又分为若干个检查组，见表11。

13.1.3 各检验组的接收质量限（AQL）（用每百单位产品不合格品数表示）和检查水平（IL），见表11。

13.2 按表11的检查分组分别实施检验，判定合格或不合格。

13.3 逐批检查后的处置应按照GB/T 2828.1-2003的规定。

表11

不合格分类	检查分组	项 目	AQL	IL	检验方法
A类不合格	A1	10 密封性	0.4	S-3	按 12.4
	A2	7.1 嘴体裂纹	1.0	S-2	按 12.1
	A3	11.1 粘着强度			按 12.4
	A4	11.2 附胶率			
	A5	7.4 硫化定位孔的橡胶粘附	1.5	II	按 12.1
B类不合格	B1	6.9 嘴体 1 号芯腔圆锥面位置尺寸	2.5	I	按 12.2
	B2	6.9 嘴体 1 号芯腔喉部直径尺寸		II	按 12.1
	B3	7.2 胶座表面的缺陷			
	B4	7.2 密封垫表面的缺陷			
	B5	7.2 O 形密封圈表面的缺陷			
	B6	7.3 胶座打磨面			按 12.4
	B7	8 胶座边缘厚度			
	B8	6.10 嘴体 8CV 外螺纹中径、大径		S-3	按 12.3
	B9	6.10 六角螺母 8CV 内螺纹中径、小径			
	B10	6.9 嘴体芯腔 5V1 内螺纹中径、小径和深度尺寸	S-4		
	B11	6.10 嘴体与嘴座连接的 8V1 外螺纹中径、大径			
	B12	6.10 嘴体与嘴座连接的 8V1 内螺纹中径、小径			
	B13	6.10 嘴体与芯套连接的 9V1 外螺纹中径、大径			
	B14	6.10 嘴体与芯套连接的 9V1 内螺纹中径、小径			
C类不合格	C1	7.5 外螺纹橡胶粘附	2.5	II	按 12.1
	C2	6.10 六角螺母 8V1、10V2、12V1 内螺纹中径、小径	4.0	S-4	按 12.3
	C3	6.10 嘴体 5V2 外螺纹中径、大径			
	C4	6.10 嘴体 6V1 外螺纹中径、大径			
	C5	6.10 嘴体 8V1 外螺纹中径、大径			
	C6	6.10 嘴体 10V2 外螺纹中径、大径			
	C7	6.10 嘴体 12V1 外螺纹中径、大径			
	C8	7.1 除嘴体裂纹以外的外观质量	6.5	I	按 12.1
	C9	6.1 AB02、AB01C、AB02C 型气门嘴喉部直径 $\Phi 4.2^{+0.18}_0$		S-3	按 12.2
	C10	6.10 压芯螺母 8CV 内螺纹中径、小径			按 12.3
	C11	6.10 圆螺母 6V1 内螺纹中径、小径			
	C12	6.10 圆螺母 8CV 内螺纹中径、小径			
	C13	6.1 AB02、AB01C、AB02C 型气门嘴圆锥面位置 $6.8^{+0.18}_{-0.36}$		10	II

14 标识、包装及贮存

14.1 标识

气门嘴包装箱上应有下列标识：

- a) 制造厂名称和地址、商标；
- b) 产品名称；
- c) 产品型号；
- d) 数量；
- e) 出厂日期。

14.2 包装

14.2.1 产品可以成套包装，也可以按零部件包装。

14.2.2 内包装用塑料袋，外包装用纸箱或木箱。

14.2.3 包装箱（袋）内应附有产品合格证。

14.3 贮存

产品应贮存于干燥、通风、防高温、防曝晒、防腐蚀、无油污的库房内，贮存期自出厂之日起不超过6个月。

附录 A

(资料性附录)

本部分型号与国外型号对照

表 A.1 给出了本部分型号与国外型号对照一览表。

表 A.1

本部分	ISO 9413: 1998	TRA (2006)	ETRT0 (2006)	JATMA (2007)	图号
AA02	AA02	—	V1. 02. 1	—	1
AA03	AA03	—	V1. 02. 2	—	1
AA04	AA04	—	V1. 02. 3	—	1
AA05	AA05	—	V1. 02. 4	—	1
AA06	AA06	—	V1. 02. 5	—	1
AA02C	—	—	—	—	1
AA03C	—	—	—	—	1
AA04C	—	—	V1. 03. 1	—	1
AA07	AA07	—	V1. 12. 1	—	2
AB02	AB02	—	V1. 04. 1	—	3
AB01C	—	—	V1. 04. 1	VER30	4
AB02C	—	—	—	VER33	4
CB02	CB02	TR4	V1. 06. 1、V1. 09. 1	TR4	5
CB03C	—	—	—	—	5
CB04C	—	—	—	—	5
CB08C	—	TR6	—	—	6
CF04	CF04	—	—	JS89	7
CF05	CF05	—	—	JS185	7
DG01	DG01	—	—	JS89	7
DG02	DG02	—	—	JS185	7
CF06C	—	—	—	—	7
CF07C	—	—	—	—	7
CF08C	—	—	—	—	7
DF02C	—	—	—	—	7
DF03C	—	—	—	—	7
DF04C	—	—	—	—	7
DF05C	—	—	—	JS244A	7
CG01	CG01	TR460	—	—	8
CG02	CG02	TR461	—	—	8
CG03	CG03	TR462	—	—	8
CG04	CG04	TR463	—	—	8
CG05	CG05	TR464	—	—	8
CG06	CG06	TR465	—	—	8
DG04	DG04	TR460	—	—	8
DG05	DG05	TR461	—	—	8
DG06	DG06	TR462	—	—	8
DG07	DG07	TR463	—	—	8

表 A. 1 (续)

本部分	ISO 9413: 1998	TRA (2006)	ETRT0 (2006)	JATMA (2007)	图号
DG08	DG08	TR464	—	—	8
DG09	DG09	TR465	—	—	8
CG08	CG08	TR440	—	—	9
CG09	CG09	TR441	—	—	9
CG10	CG10	TR442	—	—	9
CG11	CG11	TR443	—	—	9
CG12	CG12	TR444	—	—	9
CG13	CG13	TR445	—	—	9
DG10	DG10	TR440	—	—	9
DG11	DG11	TR441	—	—	9
DG12	DG12	TR442	—	—	9
DG13	DG13	TR443	—	—	9
DG14	DG14	TR444	—	—	9
DG15	DG15	TR445	—	—	9
CG01C	—	—	—	—	10
CG02C	—	—	—	—	10
CG03C	—	—	—	—	10
CG04C	—	—	—	—	10
CG05C	—	TR75A	—	—	10
CG06C	—	—	—	—	10
CG07C	—	TR77A	—	TR77A	10
CG08C	—	TR175A	—	TR175A	10
CG09C	—	TR78A	—	TR78A	10
CG10C	—	TR179A	—	TR179A	10
CG11C	—	—	—	—	10
CG12C	—	—	—	—	10
DG01C	—	—	—	—	10
DG02C	—	—	—	—	10
DG03C	—	—	—	—	10
DG04C	—	TR75A	—	—	10
DG05C	—	—	—	—	10
DG06C	—	TR77A	—	TR77A	10
DG07C	—	TR175A	—	TR175A	10
DG08C	—	TR78A	—	TR78A	10
DG09C	—	TR179A	—	TR179A	10
DG10C	—	—	—	—	10
DG11C	—	—	—	—	10
EG01C	—	TR75A	—	—	10
EG02C	—	—	—	—	10
EG03C	—	TR77A	—	TR77A	10
EG04C	—	TR175A	—	TR175A	10
EG05C	—	TR78A	—	TR78A	10
EG06C	—	TR179A	—	TR179A	10

表 A. 1 (续)

本部分	ISO 9413: 1998	TRA (2006)	ETRT0 (2006)	JATMA (2007)	图号
EG07C	—	—	—	—	10
EG08C	—	—	—	—	10
CG07	CG07	—	—	JS2	11
DG03	DG03	—	—	JS2	11
DG12C	—	—	—	TR244	11
CJ06	CJ06	TR70	—	—	12
CB01	CB01	TR1	V1. 07. 1	—	13
CB05C	—	—	—	—	13
CB06C	—	TR1	V1. 07. 1	VAR	13
CF02	CF02	TR87S	—	—	14
DF01	DF01	TR87	V1. 08. 1	TR87	14
CF01	CF01	TR13	V2. 01. 1	TR13	15
CJ01	CJ01	TR15	V2. 01. 2	TR15	15
CF03	CF03	TR13W	—	—	16
CJ07	CJ07	TR15W	—	—	16
CJ02	CJ02	TR135	—	—	17
CJ03	CJ03	TR150	V3. 10. 1	TR150	17
CJ04	CJ04	TR150CW	—	TR150CW	18
CJ05	CJ05	TR300	—	—	19
CJ08	CJ08	TR218A	V4. 01. 1	TR218A	20
CJ09	CJ09	TR220A	V4. 01. 2	—	20
DB01C	—	—	—	—	21
DB02C	—	—	—	—	21
DB03C	—	—	—	—	21
DZ01	DZ01	—	V3. 02. 2	—	22
DZ02	DZ02	—	V3. 02. 3	—	22
DZ03	DZ03	—	V3. 02. 4	—	22
DZ04	DZ04	—	V3. 02. 7	—	22
DZ05	DZ05	—	V3. 02. 9	—	22
DZ06	DZ06	—	V3. 02. 10	—	22
DZ07	DZ07	—	V3. 02. 12	—	22
DZ08	DZ08	—	V3. 02. 14	—	22
DZ09	DZ09	—	V3. 02. 15	—	22
DZ10	DZ10	—	V3. 02. 16	—	22
DZ11	DZ11	—	V3. 02. 23	—	22
DZ12	DZ12	—			
EZ01	EZ01	—	V3. 04. 1	—	22
EZ02	EZ02	—	V3. 04. 2	—	22
EZ03	EZ03	—	V3. 04. 5	—	22
EZ04	EZ04	—	V3. 04. 6	—	22
FZ01	FZ01	—	V3. 06. 2	—	22
FZ02	FZ02	—	V3. 06. 3	—	22
FZ03	FZ03	—	V3. 06. 5	—	22

表 A.1 (续)

本部分	ISO 9413: 1998	TRA (2006)	ETRT0 (2006)	JATMA (2007)	图号
FZ04	FZ04	—	V3. 06. 6	—	22
FZ05	FZ05	—	V3. 06. 12	—	22
FZ07C	—	—	V3. 06. 1	—	22
FZ08C	—	—	V3. 06. 7	—	22
FZ09C	—	—	V3. 06. 8	—	22
FZ10C	—	—	V3. 06. 9	—	22
FZ11C	—	—	V3. 06. 14	—	22
FZ12C	—	—	V3. 06. 15	—	22
FZ13C	—	—	V3. 06. 16	—	22
FZ14C	—	—	V3. 06. 17	—	22
B02	B02	—	V9. 05. 1	—	47
C06	C06	RG67	V9. 11. 6	JSG33	48
CZ01	CZ01	TRCH3	V4. 02. 1	CH3	49
D03C	—	—	—	—	50
D07	D07	—	—	R31	50
D08C	—	—	—	—	51
D09C	—	—	—	—	51
D18C	—	—	—	B5	52
D19C	—	—	—	B6	52
D20C	—	—	—	B7	52
D21C	—	—	—	B8	52
D22C	—	—	—	RW4	53
E01	E01	—	—	BN1	54
E08	E08	HN1	—	BN3	54
E01C	—	—	—	—	54
E03C	—	—	—	—	54
E04	E04	HN4	—	—	55
F01	F01	—	V9. 03. 2	—	56
F03	F03	—	V9. 03. 1	—	56
F02C	—	—	—	—	56
F02	F02	LN10	—	LN10	57
F03C	—	—	—	—	58
F04C	—	—	—	—	59
I07	I07	—	V9. 04. 1	—	60
I03C	—	—	—	—	61
I01	I01	VC2	V9. 04. 4	A 型	62
I02	I02	VC3	—	CL 型	63
I01C	—	—	—	—	64
I02C	—	—	—	C 型	65
I04C	—	—	—	—	66
ZG01	ZG01	—	V3. 08. 2、V3. 08. 3、V3. 08. 4	JSP2	67

